

Svetsstuts

enligt SMS

stål eller syrafast stål

Datablad **09.03.04**

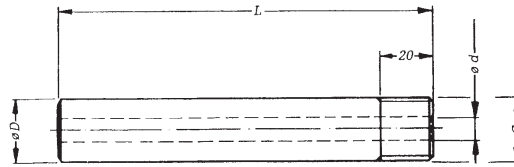
utg.18.01

Svetsstuts

Svetsstuts i stål 1.0460 eller syrafast stål 1.4404.

Inlopp med svetsanslutning, utlopp med vänstergånga passande anslutningsstycke.

Levereras komplett med charge.nr och materialcertifikat



Typ	Material	Anslutning	D	d	L	Best.nr
8060	stål 1.0460	G3/8"	16	6,3	125	80600100
8060	stål 1.0460	G1/2"	20	6,8	125	80600200
8160	syrafast stål 1.4404	G3/8"	16	6,5	125	81600100
8160	syrafast stål 1.4404	G1/2"	20	8	125	81600200

Max arbetstryck och temperatur

stål - tryckklass PN 64		
Tryck	64 bar	55 bar
Temp	100°C	185°C

syrafast - tryckklass PN 100		
Tryck	100 bar	30 bar
Temp	120°C	400°C

Anslutningsstycke SMS - höger/vänster

Typ	Invändig H	Invändig V	Material	L	NV	Best.nr
8010	G3/8"	G3/8"	mässing	25	22	80100000
8110	G3/8"	G3/8"	SS 2348	25	22	81100000
8020	G1/2"	G1/2"	mässing	33	27	80201000
8120	G1/2"	G1/2"	SS 2348	33	27	81200000



Svetsstuts i stål 1.0460 med anslutningsstycke höger/vänster i mässing



Svetsstuts i syrafast stål 1.4404 med anslutningsstycke höger/vänster i syrafast stål SS 2348